

Spannen-Kreis1 (r= 116,00mm)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	0,00	116,00
2	S	6,8	~ -44,39	107,17
3	S	6,8	~ -82,02	~ 82,02
4	S	6,8	-107,17	~ 44,39
5	S	6,8	-116,00	0,00
6	S	6,8	-107,17	~ -44,39
7	S	6,8	~ -82,02	~ -82,02
8	S	6,8	~ -44,39	-107,17
9	S	6,8	-0,00	-116,00
10	S	6,8	~ 44,39	-107,17
11	S	6,8	~ 82,02	~ -82,02
12	S	6,8	107,17	~ -44,39
13	S	6,8	116,00	0,00
14	S	6,8	107,17	~ 44,39
15	S	6,8	~ 82,02	~ 82,02
16	S	6,8	~ 44,39	107,17

Ausrichten-Kreis1 (2 Geraden a 4 Löcher)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	~ -22,40	112,59
2	A	9,8	-54,07	80,94
3	A	9,8	-80,95	54,09
4	A	9,8	-112,65	22,41
5	A	9,8	112,65	22,41
6	A	9,8	80,95	54,08
7	A	9,8	54,09	80,93
8	A	9,8	22,40	112,59

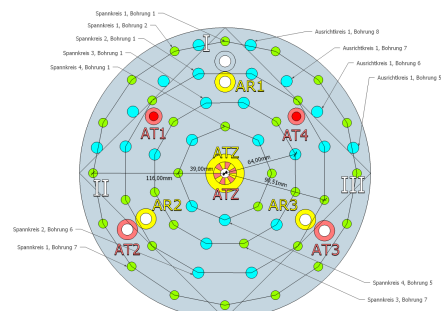
Aufspannen auf F1200hs (2 Bohrungen)				
Loch#	Bohrung	Ø [mm]	X	Y
AT1	Durchg.	8,0	-62,75	50,00
AT1	Senkb.	15,0/12	-62,75	50,00
AT4	Durchg.	8,0	62,75	50,00
AT4	Senkb.	15,0/12	62,75	50,00

AT2, AT3 und ATZ bereits fertiggestellt!

Ausrichten-Spannen-Kreis2 (r= 90,51mm)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	~ -23,42	~ 87,42
2	S	6,8	~ -64,00	~ 64,00
3	A	9,8	~ -87,42	~ 23,42
4	S	6,8	~ -87,42	~ -23,42
5	S	6,8	~ -64,00	~ -64,00
6	A	9,8	~ -23,42	~ -87,42
7	A	9,8	~ 23,42	~ -87,42
8	S	6,8	~ 64,00	~ -64,00
9	S	6,8	~ 87,42	~ -23,42
10	A	9,8	~ 87,42	~ 23,42
11	S	6,8	~ 64,00	~ 64,00
12	A	9,8	~ 23,42	~ 87,42

Ausrichten-Spannen-Kreis3 (r=64,00mm)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	~ -16,56	61,82
2	S	6,8	~ -45,25	~ 45,25
3	A	9,8	-61,82	16,56
4	S	6,8	-61,82	-16,56
5	S	6,8	~ -45,25	-45,25
6	A	9,8	~ -16,56	-61,82
7	S	6,8	~ 16,56	-61,82
8	A	9,8	~ 45,25	~ -45,25
9	S	6,8	61,82	~ -16,56
10	A	9,8	61,82	~ 16,56
11	S	6,8	~ 45,25	~ 45,25
12	A	9,8	~ 16,56	61,82

Ausrichten-Spannen-Kreis4 (r=39,00mm)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	0,00	39,00
2	A	9,8	~ -27,58	~ 27,58
3	S	6,8	-39,00	0,00
4	A	9,8	~ -27,58	~ -27,58
5	A	9,8	-0,00	-39,00
6	S	6,8	~ 27,58	~ -27,58
7	S	6,8	39,00	-0,00
8	A	9,8	~ 27,58	~ 27,58



Zählweise der Löcher entgegen dem Uhrzeiger beginnend bei 0:00-Uhr ! Kreis-1 ist aussen, Kreis-4 ist innen. Der Ausrichtkreis-1 ist kein Kreis sondern besteht aus 2 Geraden die im rechten Winkel zueinander stehen. AT1, AT2, AT3, AT4 und ATZ sind zum Aufspannen der RTFP auf den Frästisch der F1200

Spannen-Kreis1				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	S	6,8	Step 4	
4	S	6,8	-107,17	~ 44,39
5	S	6,8	-116,00	0,00
6	S	6,8	-107,17	~ -44,39
7	S	6,8	Step 3	
8	S	6,8	Step 2	
9	S	6,8		
10	S	6,8		
11	S	6,8	Step 4	
12	S	6,8	107,17	~ -44,39
13	S	6,8	116,00	0,00
14	S	6,8	107,17	~ 44,39
15	S	6,8	Step 3	
16	S	6,8	Step 2	

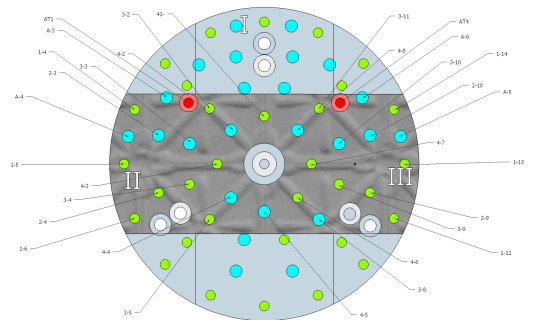
Ausrichten-Kreis1 (2 Geraden a 4 Löcher)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	A	9,8		
3	A	9,8	-80,95	54,09
4	A	9,8	-112,65	22,41
5	A	9,8	112,65	22,41
6	A	9,8	80,95	54,08
7	A	9,8	Step 2	
8	A	9,8		

Aufspannen auf F1200hs (2 Bohrungen)				
Loch#	Bohrung	Ø [mm]	X	Y
AT1	Durchg.	8,0	-62,75	50,00
AT1	Senkb.	15,0/12	-62,75	50,00
AT4	Durchg.	8,0	62,75	50,00
AT4	Senkb.	15,0/12	62,75	50,00

Ausrichten-Spannen-Kreis2				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8	Step 4	
3	A	9,8	~ -87,42	~ 23,42
4	S	6,8	~ -87,42	~ -23,42
5	S	6,8	Step 3	
6	A	9,8	Step 2	
7	A	9,8		
8	S	6,8	Step 4	
9	S	6,8	~ 87,42	~ -23,42
10	A	9,8	~ 87,42	~ 23,42
11	S	6,8	Step 3	
12	A	9,8	Step 2	

Ausrichten-Spannen-Kreis3				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8	~ -45,25	~ 45,25
3	A	9,8	-61,82	16,56
4	S	6,8	-61,82	-16,56
5	S	6,8	~ -45,25	-45,25
6	A	9,8	Step 2	
7	S	6,8		
8	A	9,8	~ 45,25	~ -45,25
9	S	6,8	61,82	~ -16,56
10	A	9,8	61,82	~ 16,56
11	S	6,8	~ 45,25	~ 45,25
12	A	9,8	Step 2	

Ausrichten-Spannen-Kreis4				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	0,00	39,00
2	A	9,8	~ -27,58	~ 27,58
3	S	6,8	-39,00	0,00
4	A	9,8	~ -27,58	~ -27,58
5	A	9,8	-0,00	-39,00
6	S	6,8	~ 27,58	~ -27,58
7	S	6,8	39,00	-0,00
8	A	9,8	~ 27,58	~ 27,58



Step-1: Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden für 0° HV8-Ausrichtung

Spannen-Kreis1				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	116,00	0,00
2	S	6,8	107,17	~ 44,39
3	S	6,8	Step 4	
4	S	6,8		
5	S	6,8		
6	S	6,8		
7	S	6,8	Step 1	
8	S	6,8		
9	S	6,8		
10	S	6,8		
11	S	6,8	Step 3	
12	S	6,8		
13	S	6,8		
14	S	6,8		
15	S	6,8	Step 4	
16	S	6,8		

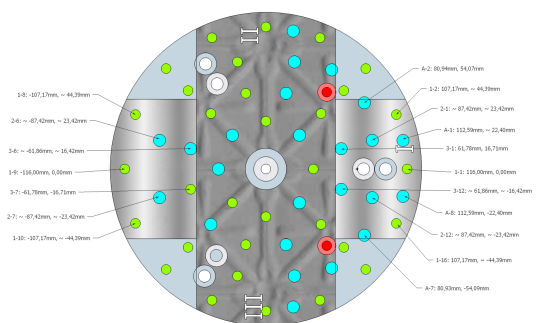
Ausrichten-Kreis1 (2 Geraden a 4 Löcher)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	112,59	~ 22,40
2	A	9,8	80,94	54,07
3	A	9,8	Step 1	
4	A	9,8		
5	A	9,8		
6	A	9,8		
7	A	9,8	80,93	-54,09
8	A	9,8	112,59	-22,40

Aufspannen auf F1200hs (2 Bohrungen)				
Loch#	Bohrung	Ø [mm]	X	Y
AT1	Durchg.	8,0	Step 1	
AT1	Senkb.	15,0/12		
AT4	Durchg.	8,0		
AT4	Senkb.	15,0/12		

Ausrichten-Spannen-Kreis2				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	~ 87,42	~ 23,42
2	S	6,8	Step 4	
3	A	9,8		
4	S	6,8		
5	S	6,8		
6	A	9,8	~ -87,42	~ 23,42
7	A	9,8	~ -87,42	~ -23,42
8	S	6,8	Step 1	
9	S	6,8		
10	A	9,8		
11	S	6,8		
12	A	9,8	~ 87,42	~ -23,42

Ausrichten-Spannen-Kreis3				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	61,78	16,71
2	S	6,8	Step 1	
3	A	9,8		
4	S	6,8		
5	S	6,8		
6	A	9,8	~ -61,86	~ 16,42
7	S	6,8	-61,78	-16,71
8	A	9,8	Step 1	
9	S	6,8		
10	A	9,8		
11	S	6,8		
12	A	9,8	~ 61,86	~ -16,42

Ausrichten-Spannen-Kreis4				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 1	
2	A	9,8		
3	S	6,8		
4	A	9,8		
5	A	9,8		
6	S	6,8		
7	S	6,8		
8	A	9,8		



Step-2: Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden für -90° HV8-Ausrichtung

Spannen-Kreis1				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	S	6,8		
4	S	6,8	Step 4	
5	S	6,8		
6	S	6,8	Step 1	
7	S	6,8		
8	S	6,8		
9	S	6,8		
10	S	6,8	Step 2	
11	S	6,8		
12	S	6,8	Step 4	
13	S	6,8		
14	S	6,8	Step 1	
15	S	6,8		
16	S	6,8		
15	S	6,8	116,00	0,00
7	S	6,8	-116,00	0,00

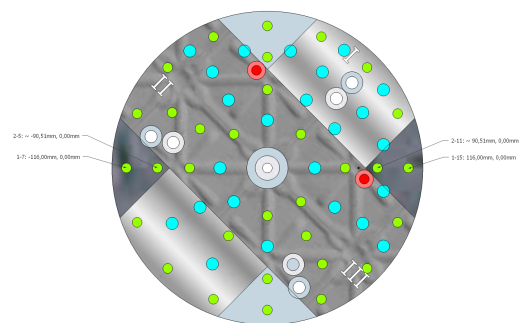
Ausrichten-Kreis1 (2 Geraden a 4 Löcher)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	A	9,8		
3	A	9,8		
4	A	9,8		
5	A	9,8	Step 1	
6	A	9,8		
7	A	9,8		
8	A	9,8		
7	A	9,8	Step 2	
8	A	9,8		

Aufspannen auf F1200hs (2 Bohrungen)				
Loch#	Bohrung	Ø [mm]	X	Y
AT1	Durchg.	8,0	Step 1	
AT1	Senkb.	15,0/12		
AT4	Durchg.	8,0		
AT4	Senkb.	15,0/12		

Ausrichten-Spannen-Kreis2				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	A	9,8	Step 4	
4	S	6,8		
5	S	6,8		
6	A	9,8	Step 1	
7	A	9,8		
8	S	6,8	Step 2	
9	A	9,8		
10	S	6,8	Step 4	
11	S	6,8		
12	A	9,8	Step 1	
11	S	6,8		
10	A	9,8		
11	S	6,8	~ 90,51	0,00
5	S	6,8	~ -90,51	0,00

Ausrichten-Spannen-Kreis3				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	A	9,8		
4	S	6,8		
5	S	6,8	Step 1	
6	A	9,8		
7	S	6,8		
8	A	9,8		
9	S	6,8	Step 2	
10	A	9,8		
11	S	6,8		
12	A	9,8		
11	S	6,8	Step 1	
10	A	9,8		
11	S	6,8	Step 2	
12	A	9,8		

Ausrichten-Spannen-Kreis4				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 1	
2	A	9,8		
3	S	6,8		
4	A	9,8		
5	A	9,8		
6	S	6,8		
7	S	6,8		
8	A	9,8		



Step-3: Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden für -45° HV8-Ausrichtung

Spannen-Kreis1				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	S	6,8	-116,00	0,00
4	S	6,8	Step 1	
5	S	6,8		
6	S	6,8		
7	S	6,8		
8	S	6,8	Step 3	
9	S	6,8		
10	S	6,8	Step 2	
11	S	6,8		
12	S	6,8	Step 1	
13	S	6,8		
14	S	6,8		
15	S	6,8	Step 3	
16	S	6,8		

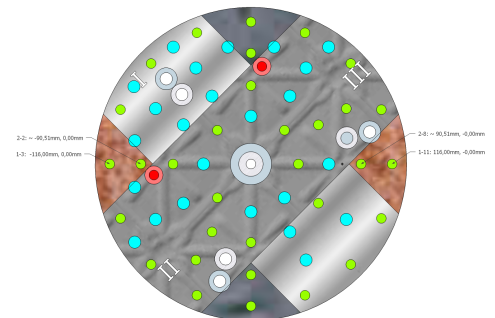
Ausrichten-Kreis1 (2 Geraden a 4 Löcher)				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	A	9,8		
3	A	9,8	Step 1	
4	A	9,8		
5	A	9,8		
6	A	9,8		
7	A	9,8	Step 2	
8	A	9,8		

Aufspannen auf F1200hs (2 Bohrungen)				
Loch#	Bohrung	Ø [mm]	X	Y
AT1	Durchg.	8,0	Step 1	
AT1	Senkb.	15,0/12		
AT4	Durchg.	8,0		
AT4	Senkb.	15,0/12		

Ausrichten-Spannen-Kreis2				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	A	9,8	Step 1	
4	S	6,8		
5	S	6,8	Step 3	
6	A	9,8		
7	A	9,8	Step 2	
8	S	6,8		
9	S	6,8	Step 1	
10	A	9,8		
11	S	6,8	Step 3	
12	A	9,8		

Ausrichten-Spannen-Kreis3				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	A	9,8	Step 2	
2	S	6,8		
3	A	9,8	Step 1	
4	S	6,8		
5	S	6,8		
6	A	9,8		
7	S	6,8	Step 2	
8	A	9,8		
9	S	6,8	Step 1	
10	A	9,8		
11	S	6,8		
12	A	9,8	Step 2	

Ausrichten-Spannen-Kreis4				
Loch#	S/A	Ø [mm]	X	Y
1	S	6,8	Step 1	
2	A	9,8		
3	S	6,8		
4	A	9,8		
5	A	9,8		
6	S	6,8		
7	S	6,8		
8	A	9,8		



Step-4: Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden für +45° HV8-Ausrichtung